

PHỤ LỤC 1:

BẢNG 2 - VẬT TƯ CHỐNG LỆCH BĂNG VÀ DÂY BĂNG TẢI 81/82, 12

TT	MÃ SỐ	Quy cách	Xuất Xứ	Đơn vị	Khối lượng mua sắm 2023	Đơn Giá (VNĐ)	Thành Tiền (VNĐ)	Ghi chú
1	Băng tải bố thép khổ 1600 ST800 - 5+4 - BW1600	"SERIE EXTRA MINERGUM/METALGUM ST/800, cover 5+4mm K BELT TECHNICAL CHARACTERISTICS 01. Breaking strenght daN/cm 800 02. Belt width (± 1%) mm 1600 03. Number of wires n° 151 04. Belt thickness (+1/-0,5 mm) mm 12.1 05. Rubber covers thickness mm 5+4 06. Steel cord diametre about - construction mm 3.1 07. Pitch of wires (± 1,5) mm 10 08. Wire coating type brass or zinc 09. Rubber edge width min. mm 15 10. Adhesion rubber covers / rubber carcass min. daN/cm 12 11. Working temperature °C -25/+80 12. Max elongation % 0,2 13. Approx belt weight kg/sqm 18,7 14. Antistaticity max Ω 3 x 108 15. Burning on spirit burner duration of flame for 6 test pieces, max sec. 45 16. Burning on spirit burner duration of flame for any individual test sec. 15 RUBBER COVERS TECHNICAL CHARACTERISTICS 01. Tensioning strength min. Kg/cm2 150 02. Elongation at break min. % 320 03. Max abrasion mm3 200 04. Hardness (± 5 Shore/A) Shore/A 65 05. Standards DIN22102 06. Rubber grade strength K"	Gummilabor S.p.a hoặc tương đương	mét	1200			

1	Băng tải bố vải khổ 1200 EP500/3 - 5+3 - BW1200	<p>SERIE EXTRA MINERGUM EP/500/3, 5+3mm K</p> <p>BELT TECHNICAL CHARACTERISTICS</p> <p>01. Breaking strength min. Kg/cm 500 02. Belt width ($\pm 1\%$) mm 1200 03. Belt thickness (+1/-0,5 mm) mm 11.3 04. Rubber covers thickness mm 5+3 05. Number of plies n° 3 06. Fabric type EP polyester/polyamide EP/160 07. Belt weight approx. kg/m² 13.8 08. Working temperature °C -25/+80 09. Elongation working charge max % 1.5 10. Adhesion between top-cover / ply min. kg/cm 4.5 11. Adhesion between ply / ply min. kg/cm 5 12. Adhesion between ply / bottom-cover min. kg/cm 4.5 13. Top-cover surface type smooth 14. Edges moulded 15. Antistaticity max $\Omega 3 \times 10^8$ 16. Burning on spirit burner duration of flame for 6 test pieces, max sec. 45 17. Burning on spirit burner duration of flame for any individual test sec. 15</p> <p>RUBBER COVERS TECHNICAL CHARACTERISTICS</p> <p>01. Tensioning strength min. Kg/cm² 150 02. Elongation at break min. % 320 03. Max abrasion mm³ 200 04. Hardness (± 5 Shore/A) Shore/A 65 05. Standards DIN22102 06. Rubber grade strength K</p>	Gummilabor S.p.a hoặc tương đương	mét	600			
2	Bộ chỉnh hướng PT MAX STD V-RETURN 1600 (special with hot galvaning)	"6" CEMA E STEEL ROLLER Trough angle 35 (deg); Lower frame width 1487 (mm); Bracket 636 (mm) The frame by hot galvaning Conveyor Speed Max: 6m/s + Temperature range: from -40oC to 71oC + Direction of conveyor: 01 way or both way"	Flexco hoặc tương đương	Bộ	1			
3	Bộ chỉnh hướng PTOE1600T-35 ASSEMBLY	5" CEMA E BLACK STEEL ROLLER Trough angle 35 (deg); Lower frame width 1257 (mm); Bracket 476 (mm) Conveyor Speed Max: 6m/s + Temperature range: from -40oC to 71oC + Direction of conveyor: 01 way	Flexco hoặc tương đương	Bộ	1			
4	Lưỡi gạt Sơ cấp cho băng tải khổ 1600	CRB58 CONSHEAR BLADE. DIM A: 1473.2 mm, Make from: GP654	Flexco hoặc tương đương	Cái	2			
5	Lưỡi gạt thứ cấp cho Băng tải khổ 1600	Material: Tungsten carbide segment 9751. No. of Blade: 11	Flexco hoặc tương đương	Bộ	2			

6	Bộ Gạt Chữ V-Plow cho băng tải khổ 1600	Pole length: 2500 Maximum belt speed: 1000 fpm (5 m/sec) Frame width: 1930.4mm Frame length: 1365mm	Flexco hoặc tương đương	Bộ	2			
Tổng cộng								
Thuế GTGT (10%)								
Tổng cộng sau thuế GTGT								