

**ĐÍNH KÈM 2 - BẢNG CHÀO GIÁ DỊCH VỤ ĐẠI TU HỘP GIẢM TỐC HỆ THỐNG NHIÊN LIỆU NĂM 2024**

Sst	Thiết bị/Hệ thống	Đơn vị	Số lượng	Phạm vi công việc sửa chữa, phục hồi	Thời gian lắp đặt yêu cầu	Đơn giá (VND)	Thành tiền (VND)	Chi chú
I	Máy đánh đồng 03/04							
I.1	Hộp giảm tốc (HGT) bánh xe đi chuyên KADS168-K4	Cái	4	Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công: - Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ; - Xả dầu HGT; - Thảo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng; - Kiểm tra tình trạng các bánh răng ; - Đo kiểm độ đi trực, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo; - Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số; - Thay thế vòng bi, gioăng phớt; - Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn. - Sơn lại HGT; - Thay thế dầu; - Thay thế vòng bi động cơ; - Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT; - Lắp đặt HGT lên máy; - Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải	Tháng 8/2014			
I.2	Hộp giảm tốc bằng tải cần máy đánh đồng 03/04, bằng tải 11/12...(B3DH05)	Cái	3	Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công: - Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ; - Xả dầu HGT; - Thảo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng; - Kiểm tra tình trạng các bánh răng ; - Đo kiểm độ đi trực, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo; - Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số; - Thay thế vòng bi, gioăng phớt; - Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn. - Sơn lại HGT; - Thay thế dầu; - Thay thế vòng bi động cơ; - Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT; - Lắp đặt HGT lên máy; - Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải	Tháng 8/2014			
II	Máy phá đồng 01/02							
II.1	Hộp giảm tốc đi chuyên đục máy phá đồng 01/02 KADS188-Z88-K4 SIEMENS/FLENDER	Cái	5	Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công: - Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ; - Xả dầu HGT; - Thảo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng; - Kiểm tra tình trạng các bánh răng ; - Đo kiểm độ đi trực, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo; - Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số; - Thay thế vòng bi, gioăng phớt; - Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn. - Sơn lại HGT; - Thay thế dầu; - Thay thế vòng bi động cơ; - Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT; - Lắp đặt HGT lên máy; - Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải	Tháng 8/2014			
II.2	Hộp giảm tốc cần chính phá máy 01/02 H4DH 19	Cái	1	Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công: - Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ; - Xả dầu HGT; - Thảo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng; - Kiểm tra tình trạng các bánh răng ; - Đo kiểm độ đi trực, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo; - Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số; - Thay thế vòng bi, gioăng phớt; - Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn. - Sơn lại HGT; - Thay thế dầu; - Thay thế vòng bi động cơ; - Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT; - Lắp đặt HGT lên máy; - Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải	Tháng 8/2014			
II.3	Hộp giảm tốc cần phá phụ máy 01/02 B4DH 10	Cái	1	Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công: - Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ; - Xả dầu HGT; - Thảo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng; - Kiểm tra tình trạng các bánh răng ; - Đo kiểm độ đi trực, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo; - Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số; - Thay thế vòng bi, gioăng phớt; - Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn; - Thảo, vệ sinh và kiểm tra lớp lót ma sát của bộ giới hạn moment chống quay ngược (Torque-limiting backstop); - Sơn lại HGT; - Thay thế dầu; - Thay thế vòng bi động cơ; - Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT; - Lắp đặt HGT lên máy; - Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải	Tháng 8/2014			

II.4	<i>Khớp nối thủy lực cần phá phụ máy phá 01/02 (Coupling FND370)</i>	<i>Cái</i>	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ khớp nối thủy lực, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh khớp nối thủy lực và xung quanh khớp nối sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu khớp nối;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ khớp nối và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng bên trong khớp nối.</li> <li>- Vệ sinh, sơn chống rỉ khớp nối;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế giảm chấn khớp nối cứng</li> <li>- Lắp đặt, căn chỉnh khớp nối;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
II.5	<i>HGT nâng hạ cần chính máy phá 01/02/03/04 (ZHP 4.22 EG)</i>	<i>Cái</i>	2	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ đi trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn.</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
II.6	<i>HGT nâng hạ cần phụ máy phá 01/02/03/04 (ZHP 4.19 EG)</i>	<i>Cái</i>	2	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ đi trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn.</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
III	<b>Máy phá đóng 03/04</b>							
III.1	<i>Hộp giảm tốc cần chính máy phá 03/04 B3DH12</i>	<i>Cái</i>	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ đi trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn.</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
III.2	<i>Hộp giảm tốc cần phụ máy phá 03/04 W4DL08</i>	<i>Cái</i>	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ đi trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn.</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
III.3	<i>Khớp nối thủy lực cần phá phụ máy phá 03/04 (Coupling FAD size 297)</i>	<i>Cái</i>	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ khớp nối thủy lực, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh khớp nối thủy lực và xung quanh khớp nối sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu khớp nối;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ khớp nối và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng bên trong khớp nối.</li> <li>- Vệ sinh, sơn chống rỉ khớp nối;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế giảm chấn khớp nối cứng</li> <li>- Lắp đặt, căn chỉnh khớp nối;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			

III.4	Hộp giảm tốc di chuyển dọc máy phôi 03/04 KADS188-Z68-K4		3	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Tháo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ di trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn.</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
IV	Hệ thống băng tải				Tháng 8/2014			
IV.1	HGT băng tải 41/42/51/52 (B3DH 08)	Cái	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Tháo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ di trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn;</li> <li>- Tháo, vệ sinh và kiểm tra lớp lót ma sát của bộ giới hạn moment chống quay ngược (Torque-limiting backstop);</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
IV.2	HGT băng tải 21/22 (B3DH11)	Cái	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Tháo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ di trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn;</li> <li>- Tháo, vệ sinh và kiểm tra lớp lót ma sát của bộ giới hạn moment chống quay ngược (Torque-limiting backstop);</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
IV.3	Hộp giảm tốc băng tải 81/82 (B3DE13)	Cái	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ HGT, động cơ, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh HGT và xung quanh HGT sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu HGT;</li> <li>- Tháo HGT về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng các bánh răng ;</li> <li>- Đo kiểm độ di trục, khe hở ăn khớp bánh răng lưu lại thông số trước khi tháo;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ HGT và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra các khuyết tật của bánh răng bằng phương pháp thăm thấu chất lỏng (PT), kiểm tra tiếp xúc bề mặt ăn khớp của bánh răng bằng bột rà khuôn;</li> <li>- Tháo, vệ sinh và kiểm tra lớp lót ma sát của bộ giới hạn moment chống quay ngược (Torque-limiting backstop);</li> <li>- Sơn lại HGT;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế vòng bi động cơ;</li> <li>- Thay thế các vòng bi gối trục lắp HGT;</li> <li>- Lắp đặt HGT lên máy;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
IV.4	Khớp nối thủy lực băng tải loại FND 425	Cái	3	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ khớp nối thủy lực, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh khớp nối thủy lực và xung quanh khớp nối sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu khớp nối;</li> <li>- Tháo khớp nối về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ khớp nối và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng bên trong khớp nối.</li> <li>- Vệ sinh, sơn chống rỉ khớp nối;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế giãm chấn khớp nối cứng</li> <li>- Lắp đặt, căn chỉnh khớp nối;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
IV.5	Khớp nối thủy lực băng tải loại FND 490	Cái	1	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ khớp nối thủy lực, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh khớp nối thủy lực và xung quanh khớp nối sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu khớp nối;</li> <li>- Tháo khớp nối về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ khớp nối và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phớt;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng bên trong khớp nối.</li> <li>- Vệ sinh, sơn chống rỉ khớp nối;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế giãm chấn khớp nối cứng</li> <li>- Lắp đặt, căn chỉnh khớp nối;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			

IV.6	Khớp nối thủy lực băng tải loại FND 565	Cái	I	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ khớp nối thủy lực, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh khớp nối thủy lực và xung quanh khớp nối sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu khớp nối;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ khớp nối và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phốt;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng bên trong khớp nối.</li> <li>- Vệ sinh, sơn chống rỉ khớp nối;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế giảm chấn khớp nối cứng</li> <li>- Lắp đặt, căn chỉnh khớp nối;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
IV.7	Khớp nối thủy lực băng tải loại FND 655	Cái	I	<p>Bảo dưỡng sửa chữa định kỳ khớp nối thủy lực, phạm vi công việc bao gồm chi phí nhân công, vật tư tiêu hao, công cụ, dụng cụ, máy thi công:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vệ sinh khớp nối thủy lực và xung quanh khớp nối sạch sẽ;</li> <li>- Xả dầu khớp nối;</li> <li>- Thảo luận về Workshop để thực hiện bảo dưỡng;</li> <li>- Đo vị trí vòng bi trên trục và đo vị trí trục trên vỏ khớp nối và lưu lại thông số;</li> <li>- Thay thế vòng bi, gioăng phốt;</li> <li>- Kiểm tra tình trạng bên trong khớp nối.</li> <li>- Vệ sinh, sơn chống rỉ khớp nối;</li> <li>- Thay thế dầu;</li> <li>- Thay thế giảm chấn khớp nối cứng</li> <li>- Lắp đặt, căn chỉnh khớp nối;</li> <li>- Nghiệm thu, chạy thử không tải, có tải</li> </ul>	Tháng 8/2014			
<b>TỔNG CỘNG</b>								
<b>THUẾ GTGT (..%)</b>								
<b>THÀNH TIỀN BAO GỒM THUẾ GTGT</b>								